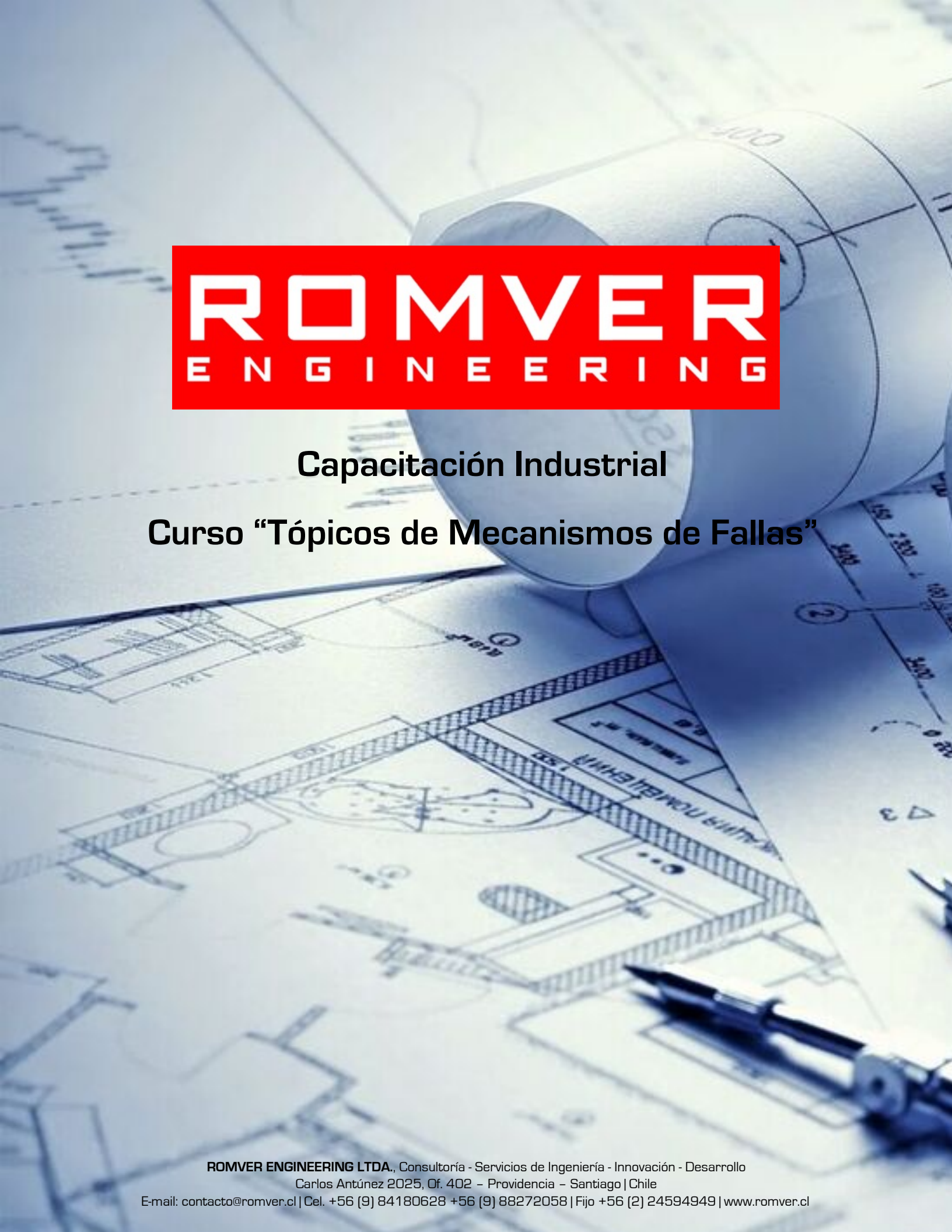




ROMVER
ENGINEERING

Capacitación Industrial
Curso “Tópicos de Mecanismos de Fallas”

ROMVER ENGINEERING LTDA., Consultoría - Servicios de Ingeniería - Innovación - Desarrollo
Carlos Antúnez 2025, Of. 402 - Providencia - Santiago | Chile

E-mail: contacto@romver.cl | Cel. +56 (9) 84180628 +56 (9) 88272058 | Fijo +56 (2) 24594949 | www.romver.cl

Curso “Tópicos de Mecanismos de Fallas”

1.INTRODUCCIÓN

El curso de capacitación de “Tópicos de Mecanismos de Fallas” se ha diseñado para entregar una propuesta metodológica acorde a las necesidades de formación de los profesionales y técnicos de cada empresa, que incluye la entrega de conocimientos de mecánica de fractura y metalurgia de los materiales metálicos, basados en la norma API 571.

1.OBJETIVO GENERAL

Entregar los conocimientos que permitan comprender teóricamente las causas de las fallas o defectos que se detectan en cada inspección y/o trabajo de mantenimiento industrial, de tal manera que los profesionales adquieran los conocimientos para identificar causa raíz de tales deficiencias del material, mejorar el análisis ingenieril y definir cursos de acción correctivos.

1.OBJETIVOS DE APRENDIZAJE

1. Identificar los mecanismos de fallas de los materiales de uso frecuente en las Plantas industriales
2. Reconocer las variables que actúan en cada mecanismo de falla.
3. Evaluar estructuras agrietadas por medio de la metodología de mecánica de fractura.

4.TEMARIO

5. Propiedades y ensayos mecánicos de los metales
6. Introducción a la Mecánica de Fractura.
7. Mecanismos de fallas mecánicas y metalúrgicas
8. Defectos típicos en Uniones Soldadas
9. Estudio de casos

RELATOR

Curso de capacitación será desarrollado por:

Raúl Ortúzar Maturana

- MBA mención gestión empresarial – Universidad Técnica Federico Santa María, Chile
- Magister en Ingeniería Mecánica - Universidad Técnica Federico Santa María, Chile
- Ingeniero Naval Mecánico senior - Academia Politécnica Naval, Chile

DESARROLLO

- Capacitación tendrá una duración de 10 horas lectivas, en dos medias jornadas continuas, en un horario a convenir.
- Cada profesional recibirá material didáctico impreso y al término se efectuará una evaluación escrita.
- Curso está diseñado 8 a 10 personas de nivel técnico-profesional.
- Al término del Curso, se remitirá un listado firmado por los asistentes en esta capacitación, junto a un Certificado tipo diploma de participación.